

ΠΡΟΣΩΡΙΝΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ
ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΟΡΕΝ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΤΟΡΝΑΔΟ

24-27 ΑΥΓΟΥΣΤΟΥ 2015

Ν.Ο.Θ.



Ομιλος	Αρ Μητρώου ΕΙΟ	Αρ Ιστίου	Αθλητής	Αγώνας 1		Αγώνας 2		Αποτέλεσμα	
				Θέση	Βαθμοί	Θέση	Βαθμοί	Καθαροί Βαθμοί	Θέση
ΝΑΥΤΙΚΟΣ ΟΜΙΛΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ	8138/394	GRE 11	ΝΙΚΟΛΑΟΣ ΜΑΥΡΟΣ - ALEXANDROS TAGAROPOULOS	1	1	1	1	2	1
	15484/	GRE 1	IORDANIS PASCHALIDIS - PETROS KONSTANTINIDIS	2	2	2	2	4	2
		GER 211	JENTSCH JURGEN - JENTSCH SARAH	4	4	3	3	7	3
		AUS 3	BRETT BURVILL - MAX PUTTMAN	3	3	5	5	8	4
ΝΑΥΤΙΚΟΣ ΟΜΙΛΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ	8475/26425	GRE 77	TSAOUSIDOU MARIA - PAPADOPOULOS MICHAIL	5	5	4	4	9	5
		11	ALEXANDAR ALEXANDROV - MARIA ALEXANDROVA	DNF	14	6	6	20	6
		AUS 325	ALLAN GAMBLE - KIM NICHOLAS	DNC	14	DNC	14	28	7
		GER 14	BOB BAIER - MARC BAIER	DNC	14	DNC	14	28	7
	3105/	GRE 7	KONSTANTINOS TRIGONIS - STAVROS TAVOULARIS	DNC	14	DNC	14	28	7
		CZE 62	ZDENEK PAVLIS - MICHAELA PAVLISOVA	DNC	14	DNC	14	28	7
		NZL 70	BILL CAUNCE - AARON DUNKAN	DNC	14	DNC	14	28	7
		AUS 326	RAYMOND PAUL - JENTSCH STEIMER	DNC	14	DNC	14	28	7
ΝΑΥΤΙΚΟΣ ΟΜΙΛΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ	8139/10599	0	TSANGETAS PANAGIOTIS - ALEXANDRA MENTEKIDOU	DNC	14	DNC	14	28	7